


Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitäts bescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil – Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample Ref. No. No ref d'chantillon Ref.-Nr. des Testteils No. de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel		Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.0 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	Stainless Steel Density: 8.027 g/cm ³
MATERIAL STANDARD Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	AISI 316	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm für Kugeln Estándar de fabricación papa cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI/AFBMA Std 10)	
GRADE Classe Güteklasse Grade de calidad Graad	100	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité de constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Numero del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		CERT NO : C103057	
Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring					
Mettler Toledo Safeline hereby declares the following:	Mettler Toledo Safeline declare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende	
Test samples with the above Ref. No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de Rer ci-dessus contiennent les billes de precision fabriquées conformément aux norms ci-dessus	Testteile mit der o.g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o.g. Normen gefertigt	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precision mencionados y se fabricaron conforme a las normas ctidas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden	
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2015 certified management system procedures.	Les échantillons d'essai ont été assembles et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2015	Die Testteile wurden gemäß unseres nach ISO 9001:2015 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certficadi ISO 9001:2015	De testdelen zijn gemonteerd en getest on overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2015 gecertificeerde managementsysteem procedures	
Signed on behalf of Mettler Toledo X-ray Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo X-ray Ltd Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo X-ray Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo X-ray Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo X-ray Ltd	 Stuart Martin Internal Quality Assurance Manager		Quality Head Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum	08/04/2024

Mettler Toledo Part Number

MT PEN : **28133444**